



**mod. ES 15**  
**SCOOTER ELETTRICO A 3 RUOTE**

Tipo motore/Engine type: **Motore senza spazzole/Brushless**

Potenza motore/Motor power: **500W**

Consumo/Engine power consumption: **2-3kW.h/100Km**

Voltaggio motore/Motor rated voltage: **48V**

Velocità/Speed: **6 km/h - 25 km/h**

Autonomia/Range-Km: **>60 Km**

Portata/Max load: **100 kgs**

Freni/Brakes: **Freni a tamburo/Drum brakes**

Ruota/Tyre: **10"**

Dim.Pneumatico/Tyre size: **3.00**

Tipo batteria/Battery type:

**Batteria al piombo/Lead acid battery**

Capacità batteria/Battery capacity: **20AH**

Voltaggio batteria/Battery voltage: **4x12V,48V**

Tempo di ricarica/Battery charging time: **4/8h**

Dimensioni/Size: **165 x 690 x 1080 cm**

Peso/Weight: **100 Kg**

Colori/Colors:



L'immagine ha il solo scopo di rappresentare il prodotto